

FERROTEX BRILLANTE

Esmalte alcídico, brillante

Código: 6005

Descripción

Esmalte sintético brillante a base de resinas alquídicas de gran calidad y brillo. Excelente opacidad y nivelación. Buena elasticidad para exterior. Formulado como acabado sobre soportes debidamente imprimados, tales como hierro, madera, materiales de construcción etc.

Propiedades

- Alta flexibilidad y dureza
- Excelente brochabilidad y nivelación
- Gran poder cubriente
- Alto rendimiento
- No descuelga
- Alta solidez y resistencia al exterior
- Buena adherencia
- Cumple con las características M-1 de protección al fuego (actual B-S3, d0 de euroclases)

Superficies de aplicación

Especialmente indicado como capa de acabado en superficies exteriores o interiores, previamente tratadas, de madera, acero, yeso, etc. en puertas, vallas, marcos, ventanas, barandillas, rejas, etc. Por su gran elasticidad es ideal para la industria y maquinaria.

Características técnicas

Color:	Blanco, negro. Amplia gama de colores con su base Incolora en Sistema Tintométrico
Aspecto:	brillante
Densidad:	1,05 a 1,18 Kilos / litro (según color)
Sólidos en volumen:	50+/- 2%
Dilución:	Producto listo al uso. En caso de dilución: 0 – 5% en Disolvente para Sintéticos (Ferroluz)
Aplicación:	Brocha, rodillo, pistola airless
COV:	390 g/l

Secado	Secado al tacto: 3-4 horas a 20° C y 60% humedad relativa Seco: 8 horas a 20° C y 60% humedad relativa Tiempo de lijado: 24 horas a 20° C
Repintado:	Mínimo: 24 horas a 20° C. Máximo: no tiene
Rendimiento teórico:	10-12 m ² / litro
Condiciones de aplicación:	Aplicar con temperaturas superiores a + 5° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o en zonas con previsión de rocío.

Modo de empleo

ACERO: El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar suciedad mediante procedimientos manuales o mecánicos.

Sellado: Aplicar una o dos capas a brocha de FERRO-UNI o IMPRIMACION SINTETICA ANTIOXIDANTE. Dejar secar 24 horas a 20° C entre capas.

Acabado: Aplicar dos capas a brocha de "FERROTEX BRILLO". Dejar secar 24 horas a 20° C entre capas.

MADERA: Eliminar aceite, grasa y suciedad con detergente neutro o con amoníaco diluido un 15% con agua. Lavar con agua abundante y dejar secar.

Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante procedimientos mecánicos o manuales. Eliminar polvo.

Sellado: Aplicar una o dos capas a brocha de "FERROTEX BRILLO". Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas.

Acabado: Aplicar dos capas a brocha de "FERROTEX BRILLO". Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas.

Observaciones

Tiempo de almacenaje: 24 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.