

IMPRIMACION POLIVALENTE

Imprimación Sintética Antioxidante de Secado Rápido

Código: 5018

Ed.19/1

Descripción

Imprimación anticorrosiva a base de fosfato de zinc de secado muy rápido. Permite un repintado con una gama muy extensa de pinturas.. Permite el pintado por inmersión, ajustando la viscosidad.

Propiedades

- Buena adherencia y flexibilidad
- Rápido secado y repintabilidad
- Alta protección anticorrosiva

Superficies de aplicación

En general, es una pintura ideal para la industria de manufacturados de piezas, mobiliario, etc., cuando se necesita un secado rápido y una alta protección anticorrosiva.

Características técnicas

Color:	Rojo, gris, blanco
Aspecto:	Mate
Densidad:	1,45-1,50 k/l según color
Sólidos en volumen:	54+- 0,2%
Dilución:	5 10 % en Disolvente para Sintéticos
Secado al tacto:	20-30 minutos a 20° C y 60% humedad relativa
Repintado:	Mínimo: 4-5 horas a 20° C con sistemas alcídicos Prevía prueba a las 12-14 horas puede ser repintada con esmaltes de poliuretano
Rendimiento teórico:	8-9 m²/k
COV:	subcat (i): BD max.500 g/l (2010); COV producto: 360g/l
Aplicación:	Brocha, rodillo, pistola "Airless" - Diámetro boquilla: 0.018" ; Presión boquilla: 150 atmósferas
Espesor recomendado:	Seco: 35 - 40 micras ; Húmedo: 70 - 80 micras
Clasificación de Reacción al Fuego:	B-s1, d0

Modo de empleo

Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.

La superficie a pintar debe estar limpia, exenta de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida.

No es recomendable pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.

No aplicar con temperaturas inferiores a 5° C ni con una humedad ambiental superior al 80%.

ACERO – HIERRO NUEVO

- Eliminar suciedad incrustada y restos de óxido mediante cepillado con púas de acero
- Si no es suficiente, realizar chorreado abrasivo al grado Sa 2 ½ de la norma ISO 8501.1 o limpieza manual o mecánica al grado St 3 de la misma norma para eliminar restos de óxido
- Aplicar dos capas de IMPRIMACION. Dejar secar 4-5 horas a 20° C entre capas
- Acabar con la pintura/esmalte deseado

ACERO – HIERRO YA PINTADO

- Si la superficie esmaltada no esta en buenas condiciones, decapar químicamente
- Eliminar cascarilla y restos mediante cepillado con púas de acero
- Si no es suficiente, realizar chorreado abrasivo al grado Sa 2 ½ de la norma ISO 8501.1 o limpieza manual o mecánica al grado St 3 de la misma norma para eliminar los restos
- Proceder como si fuera nueva

ALUMINIO

- Eliminar aceite, grasa y suciedad mediante un desengrasante
- Eliminar sales y residuos sólidos con agua a presión. Dejar secar
- Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante un decapante
- Lavar con agua y dejar secar.
- Aplicar una capa IMPRIMACION
- Acabar con la pintura/esmalte deseado

Observaciones

- Sobre acero nuevo no aplicar menos de 2 capas a un espesor mínimo de 30 micras ya que la protección anticorrosiva sería insuficiente. No aplicar a espesores superiores a 60 micras por capa ya que el secado en profundidad no se produce correctamente y el producto queda blando provocando arrugados cuando se aplican las capas de acabado
- No tiene intervalo máximo de repintado, excepto en superficies expuestas a condensación abundante, grandes oscilaciones de temperatura, salpicaduras de contaminantes químicos o ambientes polvorientos. En este caso se recomienda un intervalo máximo de repintado de una semana. Si se sobrepasa, se recomienda conferir cierta rugosidad a la superficie pintada con el fin de asegurar la adherencia de las capas siguientes.

- Si el producto aplicado ha sido expuesto a ambientes contaminados, limpiar cuidadosamente con agua a presión antes de repintar
- El intervalo de repintado para productos sintéticos o alquídicos es de 12 horas a 20° C .

Tiempo de almacenaje: 24 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C.

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.